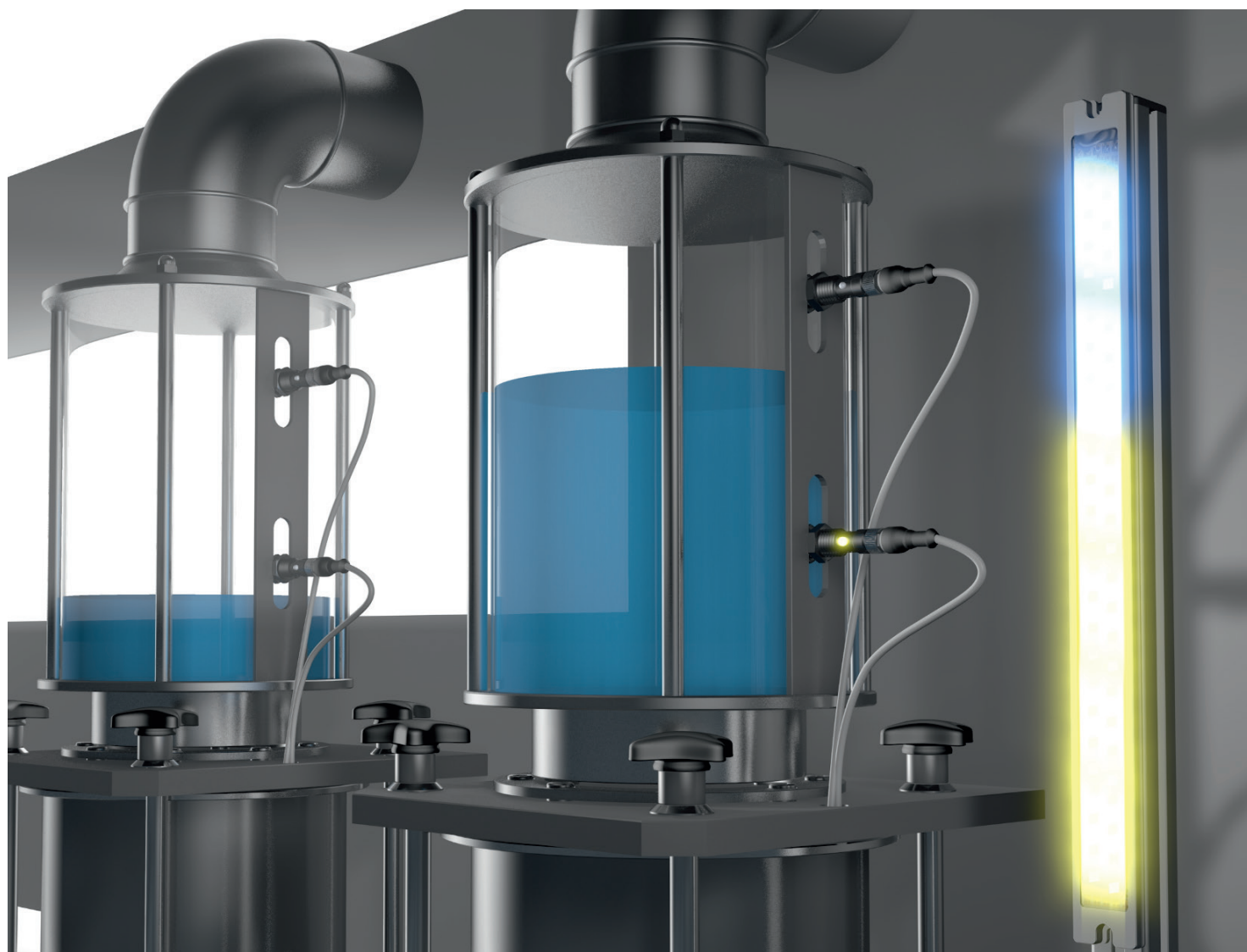




LEVEL UP

ZUVERLÄSSIGE FÜLLSTANDSMESSUNG
MIT PRÄZISER SENSORIK UND
INTELLIGENTER SIGNALISIERUNG

 **di-soric**

LEVEL UP YOUR PROCESS

Ob Flüssigkeiten, Pulver oder abrasive Kunststoffgranulate: Mit einem breiten Portfolio an Füllstandssensoren und unterschiedlichen Technologien finden Sie die optimale Lösung für nahezu jede Anwendung.

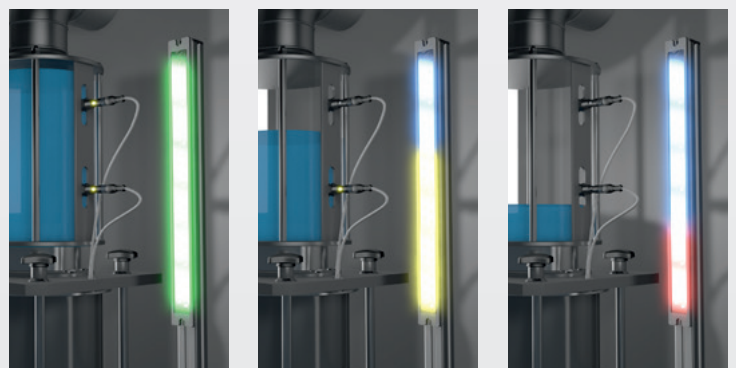
Von kapazitiver über induktiver bis hin zu optischer und Ultraschallsensorik – unsere Technologien sorgen für zuverlässige Detektion, maximale Prozesssicherheit und effiziente Abläufe. Auch unter anspruchsvollen Bedingungen.



LEVEL UP YOUR CONTROL

Unsere Signalleuchten machen Füllstände auf einen Blick sichtbar und schaffen klare Orientierung direkt an der Maschine.

Ob Nachfüllbedarf, Betriebszustand oder Prozessmeldung: Die gut sichtbare Statusanzeige sorgt für maximale Transparenz und unterstützt effiziente Abläufe.



IHRE ANWENDUNG. UNSERE SENSORKOMPETENZ.

Welches Sensorprinzip ist das richtige?

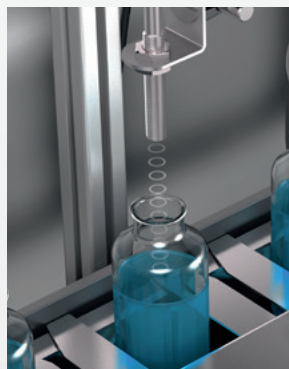
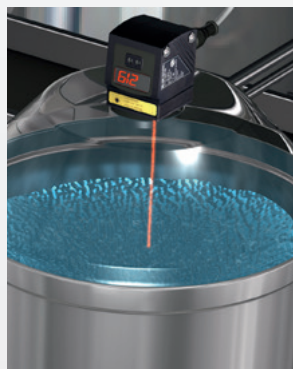
Ob induktive, optische, Ultraschall- oder kapazitive Sensorik – jedes Messverfahren hat seine Stärken. Die optimale Lösung richtet sich nach Medium, Behältergeometrie, Umgebungsbedingungen und den Anforderungen Ihrer Anwendung. Wir unterstützen Sie dabei, das passende Sensorprinzip für eine zuverlässige und wirtschaftliche Füllstandsmessung auszuwählen.

Induktive Sensoren der Serie IF eignen sich ideal für Schwing- und Rüttelförderer sowie Bunkersysteme und überzeugen durch ihre robuste Bauweise mit 100 bis 300 mm langem, flexibel gelagertem Pendel.

Optische Sensoren überwachen Füllstände bis 10.000 mm zuverlässig – auch bei granularen Materialien. Die Abstandssensoren der Serie LAT-45 erfassen Füllhöhen berührungslos und geben den Messwert analog aus. Für Schaltaufgaben bis 1.000 mm eignen sich die kompakten Lichttaster der Serie O-34 im robusten Edelstahlgehäuse (IP69K / ECOLAB) mit bis zu zwei Schaltausgängen.

Ultraschallsensoren erfassen Flüssigkeiten, Schüttgüter, Pulver und Granulate berührungslos und präzise. Dabei können sowohl Grenzstände überwacht, als auch kontinuierlich Füllstände von 0 bis 6.000 mm gemessen werden. Die Ausgabe der Signale kann schaltend, analog oder digital über IO-Link erfolgen.

Kapazitive Sensoren erfassen flüssige, pulverförmige und feste Materialien präzise – auch durch Behälterwandungen oder Verpackungen hindurch. Die Baugrößen Ø 6.5 bis M32 eignen sich für hochpräzise Anwendungen. Für Transport, Dosieren, Mischen und Trocknen von Granulaten sind die widerstandsfähigen KNS Extended M32 die ideale Lösung.



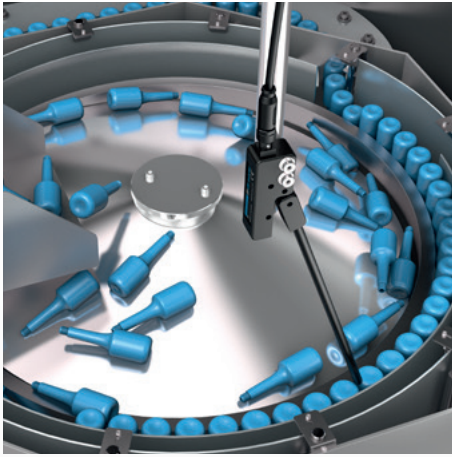
Setzen Sie auf intelligente Füllstandsüberwachung, die sich Ihren Anforderungen anpasst – für effiziente Abläufe, reduzierte Stillstandszeiten und maximale Transparenz in Ihren Prozessen.

Haben Sie noch Fragen zu unseren Produktlösungen oder eine konkrete Anforderung, die es zu lösen gilt?



Zur Füllstandsmessung-Seite:

- Code scannen
- Informieren
- Kontakt aufnehmen



Überwachung des Rütteltopf-Füllstands

Der induktive Füllstandssensor IF ist in einem Rütteltopf installiert und überwacht den Füllstand des Transportguts. Erreicht das Material die definierte Höhe, wird der Sensor über einen Kunststoffstab betätigt und stoppt automatisch den Befüllvorgang.

Induktiver Füllstandssensor / Pendelschalter
IF-100K/K-B02PS-T3



Detektion des Granulat-Füllstands im Bunker

Der induktive Füllstandssensor IF überwacht den Füllstand eines Kunststoffgranulat-Bunkers. Steigt der Füllstand bis zum voreingestellten Wert, betätigt der Sensorstab den induktiven Sensor und stoppt den Befüllvorgang automatisch. Sinkt der Füllstand, kehrt der Sensorstab in seine Ausgangsposition zurück.

Induktiver Füllstandssensor / Pendelschalter
IF-300K/K-B02PS-T3



Füllstandserfassung von Granulat

Der optische Abstandssensor LAT-45 erfasst Füllstände von Granulat präzise und zuverlässig. Bei Unterschreiten der Sollfüllhöhe startet automatisch die Nachfüllung. Analogausgang oder IO-Link ermöglichen die kontinuierliche Füllstandsüberwachung. Dank bis +60 °C Betriebstemperaturen ist er ideal für den Einsatz an Spritzgussmaschinen.

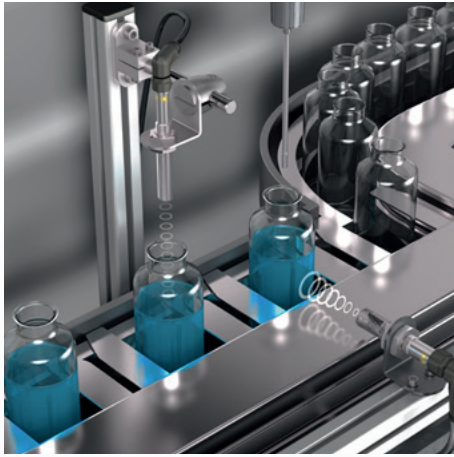
Optischer Abstandssensor
LAT45-10MIU-B5



Füllstandsüberwachung in Abfüllmaschine

In Nahrungsmittel-Abfüllmaschinen überwachen die optischen Sensoren O34 Füllhöhen bis 1000 mm zuverlässig – auch bei granularen Schüttgütern. Das Edelstahlgehäuse (IP69K, ECOLAB) ist ideal für hygienische Anwendungen. Einfache Einstellung per Potentiometer oder flexibel mit Fenstermode und zwei Schaltausgängen über IO-Link.

Reflexionslichttaster
OH34-LIMN-PT-G3-T4



Füllstandskontrolle in Abfüll- & Dosieranlagen

Ultraschallsensoren in kompakter M8-Bauform erfassen den Füllstand kleiner Flaschen zuverlässig – selbst durch enge Flaschenhälse. Über IO-Link lassen sich Referenzwerte und Toleranzen flexibel anpassen. Ein M12-Ultraschallsensor prüft zusätzlich die korrekte Flaschenposition.

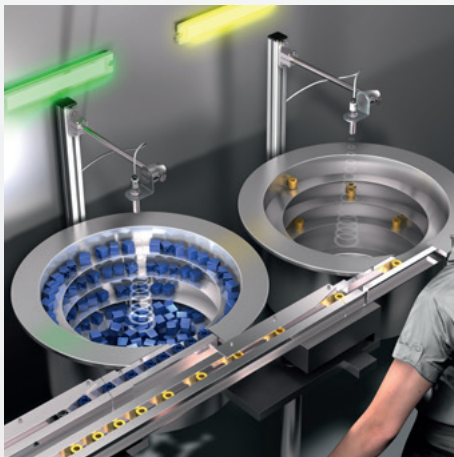
Ultraschallsensor
US 08 M 100 G3-T4



Höhenkontrolle in Behältern bei Stufenförderern

Der Ultraschallsensor US Q12 erkennt selbst glänzende Teile wie Muttern und Schrauben zuverlässig. Wird die eingestellte Sollfüllhöhe unterschritten, startet automatisch die Materialnachförderung. Die schmale Schallkeule sorgt für höchste Funktionssicherheit.

Ultraschallsensor
US Q12 M 400 XP G3-T4



Füllhöhenkontrolle und Signalisierung bei Rundförderern

Der Ultraschallsensor US M18 ermöglicht zusammen mit der Signalbeleuchtung SB-RGB eine zuverlässige Füllhöhenkontrolle in großen Vibrationsförderern. Er erkennt auch glänzende und transparente Bauteile. Der Schaltepunkt wird per IO-Link in mm festgelegt. Bei niedrigem Füllstand signalisiert die Beleuchtung Nachfüllbedarf.

Ultraschallsensoren & Signalbeleuchtung
US 18 M 800 G3-B4 & SB-RGB



Füllstandskontrolle von Granulat in Spritzgussanlagen

In Kunststoff-Spritzgussanlagen überwachen kapazitive Näherungssensoren die Granulat-Füllstände zuverlässig. Die robuste aktive Fläche der KNS Extended M32 widersteht selbst glasfaserverstärkten, abrasiven Kunststoffgranulaten und ermöglicht den Einsatz ohne zusätzliche Schutzvorrichtungen.

Kapazitive Näherungssensoren
KNS-M32/74V-B16G3-B4

SOLUTIONS. CLEVER. PRACTICAL.

di-soric Hauptsitz

Deutschland: di-soric GmbH & Co. KG | Steinbeisstrasse 6 | 73660 Urbach
Tel +49 71 81 98 79-0 | Fax +49 71 81 98 79-179 | info@di-soric.com

di-soric Niederlassungen

China: di-soric Industrial Automation (Suzhou) Co. Ltd. | Tel +86 189 1374 8271 | info@di-soric.cn

Frankreich: di-soric SAS | Tel +33 476 61 65 90 | info.fr@di-soric.com

Österreich: di-soric GmbH & Co. KG | Tel +43 7228 72 366 | info.at@di-soric.com

Singapur: di-soric Pte. Ltd. | Tel +65 6694 7866 | info.sg@di-soric.com

Weitere Informationen unter: www.di-soric.com/international

www.di-soric.com